



## PLAN DE ESTUDIO

### 3ER GRADO

1. ESPAÑOL GRAMÁTICA.....	1
2. ESPAÑOL ORTOGRAFÍA.....	1
3. ESPAÑOL LECTURA COMPENSIVA.....	1
4. MATEMÁTICAS.....	3
5. INGLÉS GRAMMAR.....	2
6. INGLÉS SPEECH.....	1
7. INGLÉS READING.....	1
8. INGLÉS SPELLING.....	1
9. CIENCIAS NATURALES.....	2
10. RELIGIÓN.....	1
11. CIENCIAS SOCIALES.....	2
12. EDUCACIÓN FÍSICA.....	2
13. INFORMÁTICA.....	2
14. EXPRESIONES ARTÍSTICA/FOLCLOR.....	1
15. CIVISMO Y URBANISMO.....	1
16. MUSICA.....	1
TOTAL DE HORAS .....	<hr/> 23